

CAJA TIPO I Y II PARA 160 A Y 250 A

Serán diseñadas bajo los siguientes conceptos generales:

- ser completamente prefabricadas,
- estar protegidas en alto grado contra la corrosión,
- tener resistencia mecánica adecuada,
- facilidad y rapidez de montaje,
- mínimas necesidades de mantenimiento,
- confiabilidad de servicio,
- seguridad del personal de operación.
- seguridad para las personas que transiten por la vía pública.

El equipo eléctrico resiste sin daño o deformación permanente las consecuencias de las sobretensiones de origen interno o de maniobra, y las corrientes de cortocircuito dentro de los límites previstos en la presente Especificación.

CARACTERISTICAS AMBIENTALES

Las Cajas Tipo funcionan en las condiciones de servicio que se estipulan a continuación:

TEMPERATURA DEL AIRE AMBIENTE (T_a).

Valor máximo: 40°C

Valor promedio máximo en un período de 24 h: 35°C

Valor promedio anual: menor de 35°C

Valor mínimo: -10°C

EXPOSICIÓN A VIBRACIONES Y FUERTES IMPACTOS

En el diseño se toman en cuenta las condiciones de instalación en la

Caja Tipo I y II para 160 A y 250 A respectivamente.



vía pública; las cuales involucran una adecuada resistencia a las vibraciones por el paso de vehículos, así como impactos fuertes provocados por objetos diversos.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Tensión nominal

La tensión nominal será 230 V.(tres polos, sin neutro)

Intensidad nominal

La intensidad nominal de las bases portafusibles es la siguiente:

CT 1 (base NH 00) 160 A

CT 2 (base NH 1) 250 A

Resistencia de aislamiento

La resistencia de aislamiento entre las partes activas y masa no es inferior a 5 MΩ

Resistencia a los cortocircuitos

La CT soportan los efectos de los cortocircuitos que puedan producirse en cualquier punto de la misma.

TAPA Y DISPOSITIVO DE CIERRE

La CT dispondrá de un sistema en el que la tapa, en posición de abierta, quede unida al cuerpo de la caja sin que entorpezca la realización de trabajos en el interior. Su ángulo

de apertura será de por lo menos 90° de forma de facilitar los trabajos de montaje y mantenimiento.

El cierre de las cajas se realiza mediante dispositivos de cabeza triangular.

Caja Tipo I y II para 160 A y 250 A respectivamente.

2





F A B I N C O S. A.



DISPOSITIVOS DE FIJACIÓN DE LA CT.

La cara posterior de todos los tipos de CT esta dispuesta de manera que permita la colocación de 4 tornillos con tacos fischer , para su instalación empotrada o adosada, manteniendo el grado de protección y rigidez dieléctrica prevista para el conjunto.

CAJAS TIPO

Los tornillos para fijación de las bases y para conexión de cables son de cabeza hexagonal, rosca milimétrica y con un sistema que asegure la efectiva sujeción de los cables.

ENTRADA Y CONEXIÓN DE LOS CABLES.

La disposición de entrada y salida de los cables es tal que permita la conexión de los mismos a través de la parte inferior y por el techo respectivamente de la caja.

Para ambos diseños, la salida de los cables es por la parte superior de la caja mediante orificios los cuales llevarán incorporados dispositivos de ajuste,

La conexión entre partes portadoras de corriente es establecida por medios que aseguren una presión de contacto adecuada y duradera.

Las aberturas en las entradas de los cables son diseñadas de forma tal que cuando el cable esté adecuadamente instalado, se mantengan las medidas de protección contra el contacto físico.

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN

Todas las partes metálicas expuestas al exterior deben son necesariamente de acero inoxidable.

Los bulones, tuercas, arandelas, etc., serán únicamente maquinados y tratados con un proceso antioxidante adecuado (galvanizado por inmersión en caliente, zincado electrolítico o bicromatizado, o similares). El oferente deberá describirlo y mostrar ensayos con los resultados obtenidos.

Caja Tipo I y II para 160 A y 250 A respectivamente.

3



BORNES DE ENTRADA Y SALIDA.

Los bornes estarán previstos para conectar los cables mediante conectores terminales bimetálicos o de cobre (tipo pala, métrica 8, 10 y 12), según corresponda.

CT - 1

Es una Caja Tipo para instalación amurada o adosada a pared, para lo cual vendrán con los tornillos y tacos para su adecuada instalación.

Las bases portafusibles serán unipolares para fusibles tipo cuchilla NH, tamaño 00 (de métrica 8),

Se utilizarán con fusibles de hasta 160 A.

La sección máxima del cable a utilizar será de 3 x 50 mm².

CT -2

Es una Caja Tipo para instalación amurada o adosada a pared, para lo cual vendrán con los tornillos y tacos para su adecuada instalación.

Las bases portafusibles serán unipolares para fusibles tipo cuchilla NH, tamaño 1 (de métrica 10)

según la Norma UTE N.MA.65.01

Se utilizarán con fusibles de hasta 250 A.

La sección máxima del cable a utilizar será de 3 x 120 mm².

DATOS DE DISEÑO

CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO.

Las CT están diseñadas y construidas por materiales capaces de soportar las solicitaciones mecánicas, eléctricas y térmicas, así como los efectos de humedad que se encontrarán en servicio normal.

Caja Tipo I y II para 160 A y 250 A respectivamente.



Las partes interiores de la CT serán accesibles, para su manipulación y operación, por la cara frontal de la misma.

Las cajas estarán previstas para ser operadas con tensión; se deberán poder extraer o colocar los fusibles, mediante una empuñadura aislante apropiada u otro dispositivo equivalente, sin peligro de que el operario pueda entrar en contacto con las partes en tensión.

El material de la envolvente, de la tapa, los separadores y placa de fijación (si hubiera) y de las bases portafusibles de la CT, será aislante de clase térmica B según IEC 85 y resistente a la inflamabilidad 960°C, según IEC 695-2-1.

El material de la envolvente, además debe ser resistente a los álcalis.

Ventilación

La envolvente dispone de ventilación interna, para evitar condensaciones.

Caja Tipo I y II para 160 A y 250 A respectivamente.

